

# PESATRICE ELETTRONICA P15-126



user friendly touch screen programming



## PESATRICE ELETTRONICA mod. P15-126

Pesatrice dosatrice ponderale per prodotti ortofrutticoli composta da:

- Sistema di distribuzione frutta con 4 piattaforme vibranti.
- Alimentazione e trasporto prodotti, per mezzo di 15 canali vibranti passo 200mm.
- N° 15 Tramogge di pesatura a celle di carico di grande capacità di contenimento (dimensioni interne 190x290x330 circa) e a doppia apertura.
- Possibilità di avere 3 o 4 scarichi alimentati da nastri trasportatori dedicati, a loro volta alimentati con flap superiori di smistamento dei prodotti provenienti dalle tramogge di pesatura combinate a formare il peso impostato.
- Adatta all'alimentazione simultanea di 3 o 4 distinte confezionatrici a seconda della configurazione, ed eventualmente estendibile tramite ulteriori nastri trasversali.
- Quadro elettronico per il funzionamento automatico, completo di Touch-screen, per l'impostazione programmi e parametri di lavoro, (peso, tolleranza, ecc.) e per la visualizzazione dei dati di pesatura. Prodotti lavorabili: Patate, cipolle, agrumi, avocado ed equivalenti. Peso delle confezioni: da 0,5 a 25 kg.

## ELECTRONIC WEIGHER MACHINE mod. P15-126

Dosing weigher for fruits and vegetables composed of:

- Product conveying system with 4 vibrating platforms.
- Product in-feed and conveyance by 15 vibrating channels, pitch 200mm.
- No. 15 high capacity weighing hoppers with loading cells (internal dimensions 190x290x330 approx.) and double opening.
- 3 or 4 discharges fed by conveyor belts, which, in turn, are fed by upper flaps. The flaps receive the product, already matched to obtain the set weight, from the weighing hoppers and then sort it.
- Designed to feed simultaneously 3 or 4 different packing machines depending on configuration. Possibility to work with more packing machines by adding cross conveyors.
- Electronic panel for the automatic mode with touch screen for setting working programs and parameters (weight, tolerance, etc.) and for displaying weighing data. Products: Potato, onion, citrus, avocado and equivalent. Bag Weight: from 0,5 to 25 kg.

## PESEUSE ÉLECTRONIQUE mod. P15-126

Peseuse doseuse pondérale pour fruits et légumes, composée de:

- Système de répartition des fruits avec 4 plateformes vibrantes.
- Alimentation et transport des produits avec 15 canaux vibrants au pas de 200mm.
- 15 bennes de pesées larges (dimensions internes 190x290x330mm environ) et à double ouverture.
- Possibilité d'avoir 3 ou 4 déchargements effectués par des tapis spécifiques, eux-mêmes alimentés par des flaps supérieurs. Ces derniers reçoivent le produit avec le poids désiré à partir des bennes de pesée.
- Adapté pour alimenter simultanément 3 ou 4 machines de conditionnement (selon la configuration). Possibilité de travailler avec plus de machines de conditionnement en ajoutant des tapis transversaux.
- Coffret électrique pour le fonctionnement automatique, avec écran tactile pour entrer les programmes de travail et les différents paramètres (poids, tolérance, etc.) et pour la visualisation des données de pesée. Produits: pommes de terre, oignons, agrumes, avocats, et équivalents. Poids des confections: de 0,5 à 25kg.

## COMPUTER-WIEGEMASCHINE mod. P15-126

Hochleistungs-Computerwaage bestehend aus:

- 4 Vibrations-Dosierteller (zur optimalen Produktverteilung).
- 15 elektromagnetisch angetriebene Förderrinnen (200 mm breit).
- 15 Hochleistungs-Wiegezellen mit einseitig öffnendem Wiegebehälter 190x290x330 mm.
- 3 oder 4 Sammelbänder mit Klappensystem zur Zuordnung der Packungen.
- Geeignet zur Beschickung von 4 oder mehr Verpackungsmaschinen
- Touch-Screen-Terminal zur einfachsten Maschinenbedienung (grafisch und mehrsprachig)
- Geeignet für: Kartoffeln, Zwiebeln, Zitrusfrüchten und ähnliche Produkte Wiegebereich: 0,5 bis 25,0 kg.

## PESADORA ELECTRÓNICA mod. P15-126

Pesadora dosificadora ponderal para productos hortofrutícolas, compuesta de:

- Sistema de distribución de frutas con cuatro plataformas vibratorias.
- Alimentación y transporte de productos a través de 15 canales vibrantes paso 200mm.
- N° 15 tolvas de pesaje de las células de carga de alta capacidad de contención (dimensiones interiores 190x290x330 aproximadamente) y a doble apertura.
- Posibilidad de tener 3 o 4 descargas alimentadas por cintas transportadoras, a su vez alimentadas con flap superior de clasificación de los productos procedentes de las tolvas de pesaje, combinados para formar el conjunto de peso.
- Adecuado para el suministro de 3 o 4 confecciones distintas simultáneamente dependiendo de la configuración, y extensible mediante cintas transversales adicionales.
- Cuadro electrónico para el funcionamiento automático, completo con pantalla táctil para los programas y parámetros de trabajo (peso, la tolerancia, etc.) y para la visualización de los datos de pesado. Productos a trabajar: patatas, cebollas, cítricos, aguacates y sus equivalentes. Peso de la confección: 0,5 a 25 kg.

## ЭЛЕКТРОННАЯ ВЕСОВАЯ СТАНЦИЯ МОД. P15-126

Весовой дозатор для фруктов и овощей, состоящий из:

- Системы распределения продукта с помощью 4 вибрирующих платформ.
  - Подачи и перемещения продукта 15 вибрирующими каналами (шаг 200мм).
  - N° 15 весовых бункеров с погрузочными чашками большой емкости (внутренние размеры прибл. 190x290x330) и с двойным отверстием.
  - 3 или 4 выгрузки, получающей продукт от ленточных конвейеров, которые, в свою очередь, получают продукт от верхних лопаток. Продукт поступает в лопатки из весовых бункеров, комбинированных для формирования установленного веса.
  - Предназначена для одновременной подачи 3 или 4 упаковщиков в зависимости от конфигурации. При необходимости, возможность добавления поперечных конвейеров для подачи дополнительных упаковщиков.
  - Электрощита для работы в автоматическом режиме, снабженного тачскрином для настройки рабочих программ и параметров (вес, погрешность) и для визуализации взвешивающих данных.
- Продукты: Картофель, лук, цитрусовые, авокадо и аналогичные продукты. Диапазон веса упаковки: от 0,5 до 25 кг.



## DATI TECNICI/TECHNICAL DATA

PRODUZIONE  
OUTPUT  
PRODUCTION  
LEISTUNG  
PRODUCCIÓN

Производство

POTENZA ELETTRICA INSTALLATA  
INSTALLED POWER  
PUISSANCE ELECTRIQUE INSTALLÉE  
ANSCHLUSSWERT ELEKTR  
POTENCIA ELÉCTRICA INSTALADA  
Установленная мощность

CONSUMO ARIA  
AIR CONSUMPTION  
CONSUMMATION D'AIR  
LUFTVERBRAUCH  
CONSUMO DE AIRE

Потребление воздуха

3 discharges belt conveyor

1 Kg

up to  
**90**  
packs/min

2,5 kg

up to  
**80**  
packs/min

5 kg

up to  
**50**  
packs/min

4 discharges belt conveyor

up to  
**105**  
packs/min

up to  
**100**  
packs/min

up to  
**55**  
packs/min

3 discharges belt conveyor

11,5 kW · 50 Hz · 400 V

4 discharges belt conveyor

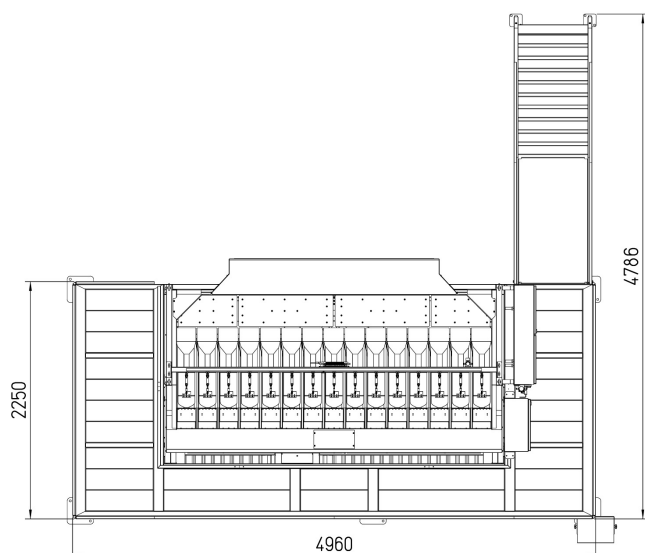
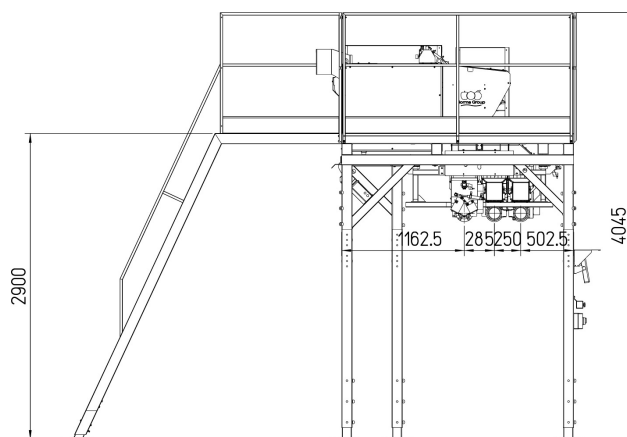
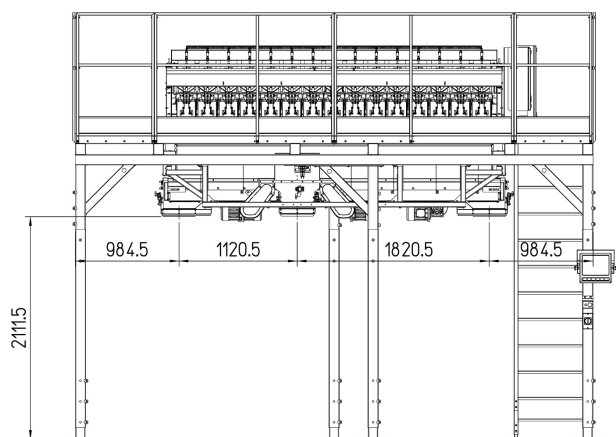
13 kW · 50 Hz · 400 V

3 discharges belt conveyor

175 NI/min · 6 bar

4 discharges belt conveyor

240 NI/min · 6 bar



## PESATRICE ELETTRONICA P15-126

AGENTE DI ZONA / LOCAL DEALER



**SORMA S.p.A.**

Via Delle Mele, 65 - 47522 Cesena (FC) - ITALY

Tel. (+39) 0547 418611 - Fax (+39) 0547 418612

[sorma@sormaitalia.com](mailto:sorma@sormaitalia.com) - [www.sormagroup.com](http://www.sormagroup.com)