

aporo™



# Precisione Produzione Confezionamento

---

**Tutto il giorno.**  
Tutti i giorni.

CI ALZIAMO DAL LETTO  
TUTTE LE MATTINE PER  
SVILUPPARE E CERCARE  
LE MIGLIORI TECNOLOGIE  
PER AIUTARE L'INDUSTRIA  
GLOBALE DI PRODUZIONE DI  
FRUTTA FRESCA A NUTRIRE  
IL NOSTRO PIANETA MENTRE  
STA OLTREPASSANDO LE  
10 MILIARDI DI BOCCHE DA  
SFAMARE.

Da  
Umili  
Semi  
Crescono  
Buoni  
Frutti

## Il nostro percorso verso la Commercializzazione

L'unione di un uno spirito imprenditoriale radicato nel settore orticolo e uno studente di dottorato di una delle migliori università di Scienze Agrarie del mondo ha dato origine ad una compagnia dedicata allo sviluppo di tecnologie robotiche ed automatizzate da utilizzare nel settore primario a livello mondiale.

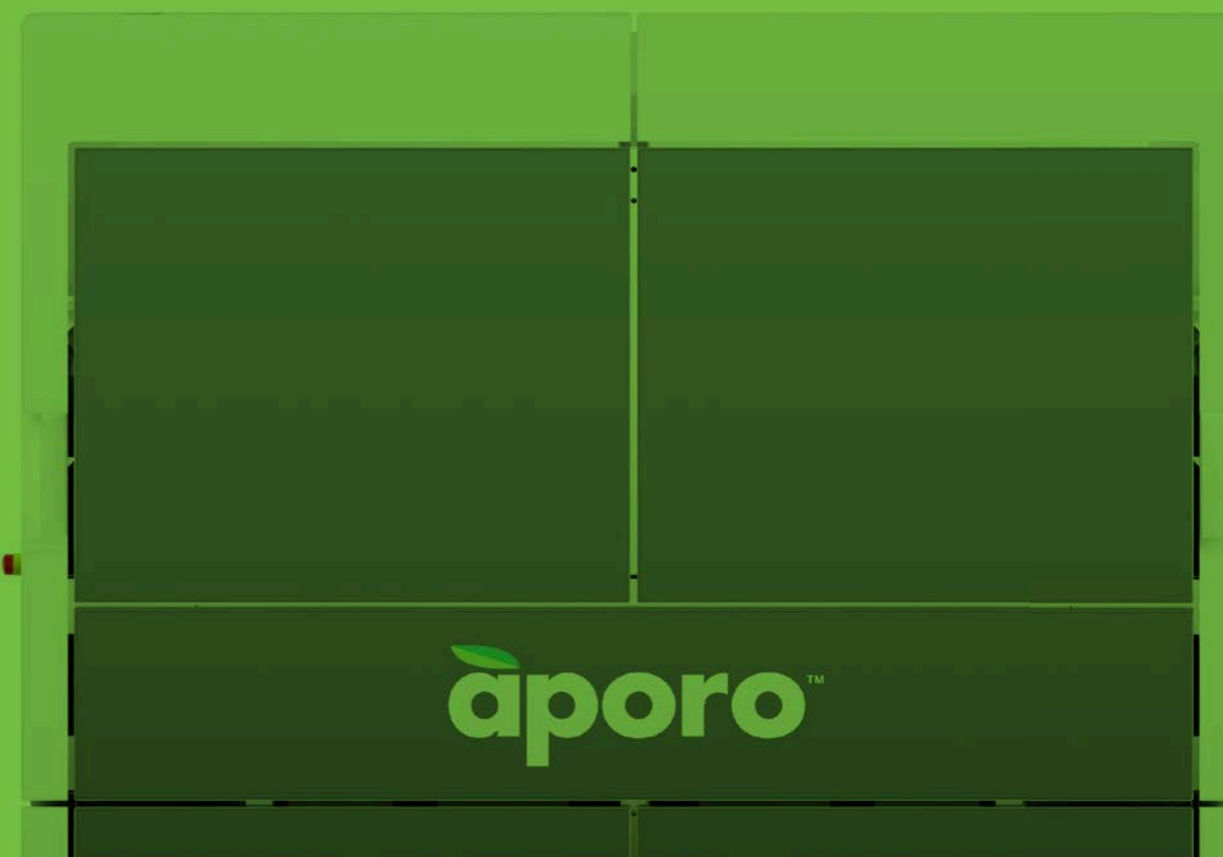
Un decennio dopo, mosso da un implacabile desiderio di eliminare le criticità e gli intoppi che ostacolavano il successo del settore primario, il team della Robotics Plus in Nuova Zelanda sta fornendo tecnologie all'avanguardia per automatizzare ed aumentare l'efficienza nel settore orticolo. Il confezionatore di frutta fresca Aporo™ è una di queste tecnologie e si focalizza su una delle funzioni che richiede alta intensità di manodopera nei centri di confezionamento moderni- mettere la frutta nei vassoi.

Dopo un decennio di rigorosi test sul campo, il

confezionatore di frutta fresca Aporo era pronto a rivoluzionare l'industria mondiale di confezionamento di frutta fresca e la Robotics Plus ha collaborato con la Global Pac Technologies proprio a questo scopo.

Jenkins Group e Van Doren Sales sono leader mondiali per la fornitura di prodotti e servizi di prima classe all'industria di orticoltura in Nuova Zelanda, Australia e Nord America e si sono unite per formare la Global Pac Technologies, condividendo la visione di essere una parte importante per l'automatizzazione delle linee di confezionamento dell'orticoltura in tutto il mondo.

Con le tecnologie all'avanguardia della Robotics Plus e una somma di 200 anni d'esperienza comprovata nel settore, questa partnership è un connubio perfetto e conta centinaia di installazioni in tutto il mondo, e continuano ad aumentare.

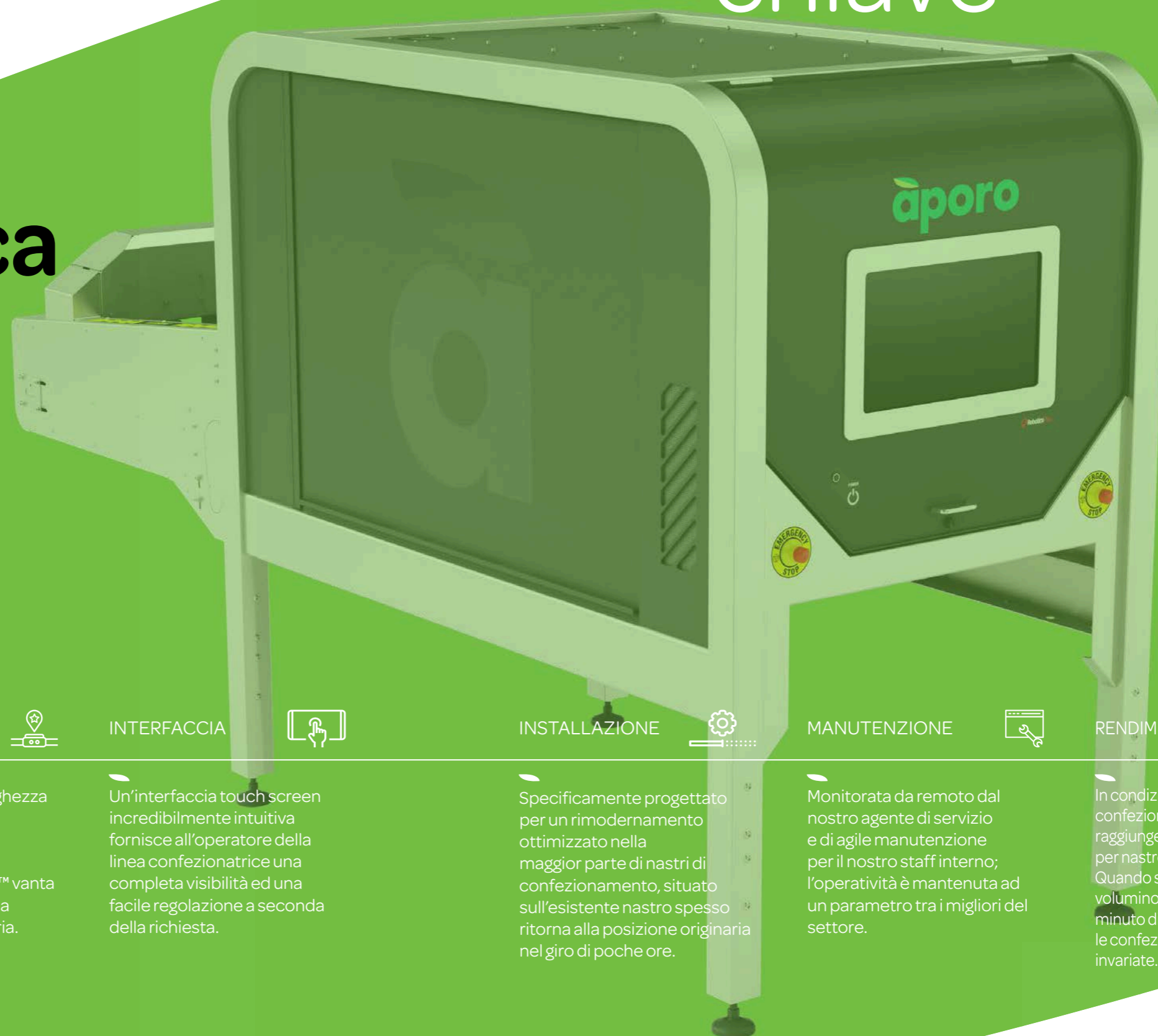


IL CONFEZIONATORE DI FRUTTA FRESCA Aporo™ È STATO SVILUPPATO E FOCALIZZATO SU UNA DELLE FUNZIONI CHE RICHIEDE ALTA INTENSITÀ DI MANODOPERA NEI CENTRI DI CONFEZIONAMENTO MODERNI – METTERE LA FRUTTA NEI VASSOI.

Ogni parte di questa macchina è stata ideata pensando all'utente finale. Dalla sua facilità d'uso, rapida implementazione e adeguamento all'esistente infrastruttura del centro di confezionamento. Sono disponibili configurazioni sia per nastri di confezionamento *singoli* o *doppiali* all'interno di un centro di confezionamento.

# caratteristiche chiave

## Aporo™ Produzione Frutta fresca



### ALIMENTAZIONE AUTOMATICA



Completamente automatizzata, alimentazione con vista assistita regola quanta frutta è ricevuta dalla fonte e gestisce la diffusione del prodotto tramite l'alimentatore per assicurare che giunga dove è necessario ottimizzare la produzione.

### RIMODERNAMENTO



Meno di tre metri di lunghezza e finendo direttamente sull'esistente nastro di imballaggio della linea confezionatrice, Aporo™ vanta di dotazione tecnologica leader della sua categoria.

### INTERFACCIA



Un'interfaccia touch screen incredibilmente intuitiva fornisce all'operatore della linea confezionatrice una completa visibilità ed una facile regolazione a seconda della richiesta.

### INSTALLAZIONE



Specificamente progettato per un rimodernamento ottimizzato nella maggior parte di nastri di confezionamento, situato sull'esistente nastro spesso ritorna alla posizione originaria nel giro di poche ore.

### MANUTENZIONE



Monitorata da remoto dal nostro agente di servizio e di agile manutenzione per il nostro staff interno; l'operatività è mantenuta ad un parametro tra i migliori del settore.

### RENDIMENTO



In condizioni ottimali, la confezionatrice Aporo™ riesce a raggiungere 120 frutti per minuto, per nastro di confezionamento. Quando si confeziona frutta più voluminosa, il numero di frutta per minuto diminuisce, nonostante le confezioni per minuto restino invariate.

# Incredibilmente facile e intuitiva da usare

Insieme ad un'eccellente documentazione utente, la prestazione della confezionatrice di frutta fresca Aporo™ è assimilabile ai dispositivi elettronici portatili. Mentre il risparmio sul costo di manodopera è stato un fattore determinante di questa tecnologia, la sua efficienza, uniformità e affidabilità è ciò che sta catturando l'attenzione dell'industria del settore.

## Facile da usare.

### TOUCH SCREEN INTUITIVO INTERFACCIA

L'interfaccia dell'operatore è stato progettato usando una metodologia che richiede poca o nulla formazione, grazie alla sua interfaccia touch screen ben progettata ed intuitiva.

### TOUCH SCREEN INTUITIVO INTERFACCIA

L'interfaccia dell'operatore è stato progettato usando una metodologia che richiede poca o nulla formazione, grazie alla sua interfaccia touch screen ben progettata ed intuitiva.



QUESTA CELLA MODULARE,  
APPOSITAMENTE COSTRUITA  
È SPECIFICAMENTE  
PROGETTATA PER METTERE LA  
FRUTTA NEI VASSOI INCLUDE:

Un robot multitesta  
per presa e posa per  
soddisfare la velocità  
della produttività e la  
variabilità di grandezze;  
line di singolarizzazione  
delle mele con un sistema  
di visione incorporato  
per dare il corretto  
orientamento alla frutta  
fresca; riconoscimento  
automatico della tasca  
del vassoio per qualunque

tipo di vassoio; e  
gestione completamente  
elettronica con algoritmi di  
analisi che consentono un  
posizionamento dinamico  
della frutta. Aporo utilizza  
anche la metodologia  
delle reti neurali per  
apprendere ed adattarsi  
alle diverse varietà di frutta  
e continua a migliorare le  
sue prestazioni nel corso  
del tempo.

# informazioni tecniche

## Aporo™



APORO™ I

**DIMENSIONI (MM)**  
L 3130 x P 1200 x A 1860  
**VELOCITÀ DI  
CONFEZIONAMENTO**  
120 PER MINUTO



APORO™ II

**DIMENSIONI (MM)**  
L 2725 x P 2000 x A 1950  
**VELOCITÀ DI  
CONFEZIONAMENTO**  
240 AL MINUTO

**Singola** unità  
nel centro di confezionamento.

**Doppia** unità  
nel centro di confezionamento.

# Aumento della produttività e riduzione della manodopera

RISPARMIO SIGNIFICATIVO  
NELLA GESTIONE DI  
VARIABILITÀ E RISORSE  
UMANE.



# 120

FRUTTI PER MINUTO, PER NASTRO DI CONFEZIONAMENTO

# da uno a due

# 1-2

UNITÀ DI MANODOPERA  
RISPARMIATE PER NASTRO DI  
CONFEZIONAMENTO



# La nostra Rete di agenti

## NORD AMERICA

Van Doren Sales  
bret@vandorensales.com  
+1 509 668 2751

## AUSTRALIA

J-Tech Systems  
timb@jtechsystems.com.au  
+61 407 586 782

## REGNO-UNITO

N.P. Seymour  
nick@npseymour.co.uk  
+44 158 071 2200

## ITALIA

Sorma Group  
info@sormaitalia.com  
+39 547 418 611

## CILE

EMPACK  
info@empack.cl  
+56 547 418 611

## NUOVA ZELANDA

Jenkins Freshpac Systems  
info@jenkinsfps.co.nz  
+61 7 575 0562

## SVEZIA

Gront Maskin  
info@rjmaskiner.se  
+46 4 281 555

## FRANCIA

SORMAF  
sormaf@sormaf.fr  
+33 4 907 121 94

## PAESI BASSI E BELGIO

Sorma Benelux  
info@sormabenelux.com  
+31 174 610 101

