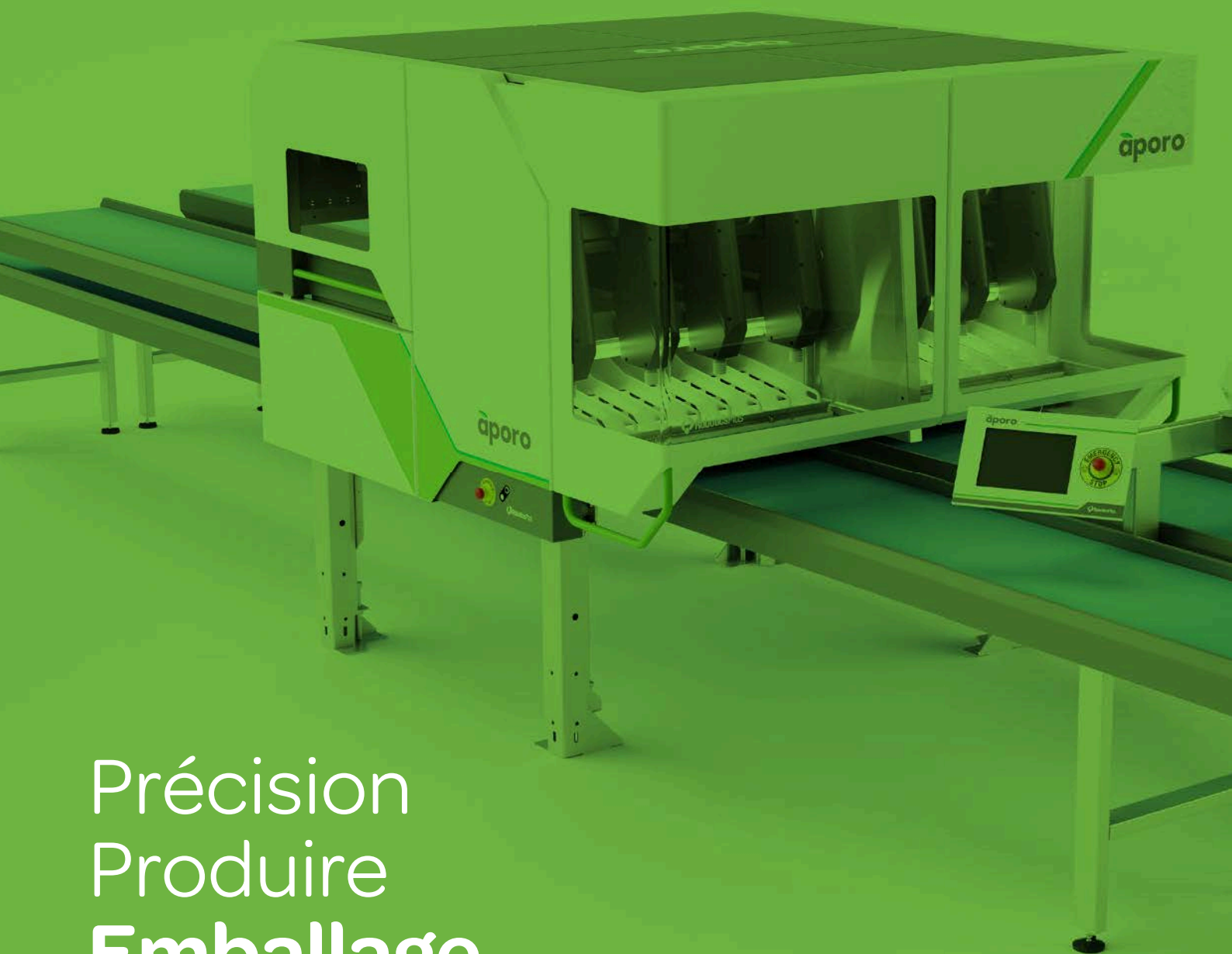


aporo™



# Précision Produire Emballage

---

**TOUTE LA JOURNÉE.**  
Chaque jour.

FR

NOUS NOUS LEVONS CHAQUE MATIN POUR DÉVELOPPER ET RECHERCHER LES MEILLEURES TECHNOLOGIES AFIN D'AIDER L'INDUSTRIE MONDIALE DES FRUITS ET LÉGUMES FRAIS À NOURRIR NOTRE PLANÈTE ALORS QU'ELLE SE RAPPROCHE ET DÉPASSE LES 10 MILLIARDS DE BOUCHES À NOURRIR.



# De Humble Graines Bonnes Choses Grandissent

## Notre Voie vers Commercialisation

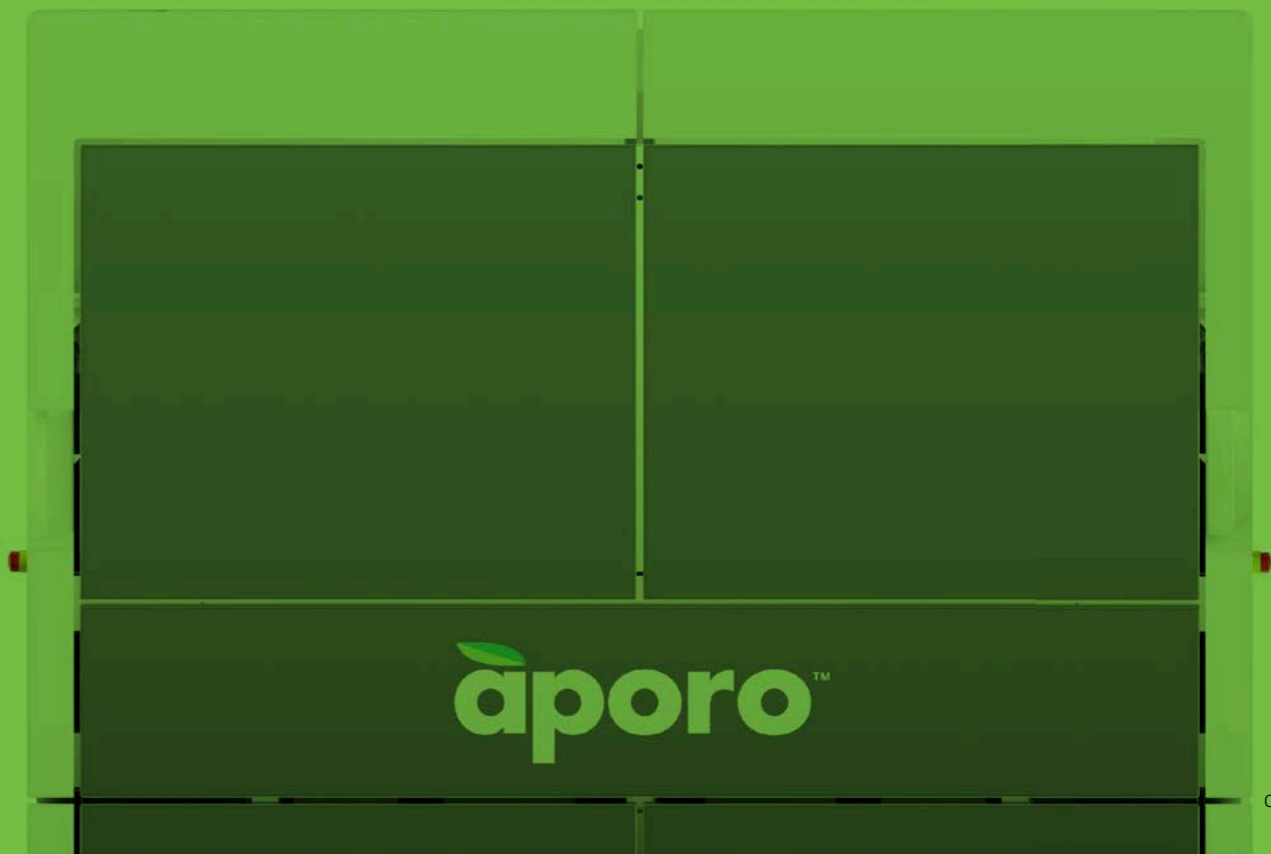
Le rapprochement d'un esprit d'entreprise ancré dans le secteur horticole et d'un doctorant issu de l'une des meilleures universités agro-scientifiques du monde a donné naissance à une entreprise dédiée au développement de technologies robotiques et automatisées destinées à l'utilisation dans le secteur primaire à l'échelle mondiale.

Une décennie plus tard, et animé par un désir incessant d'éliminer les points douloureux et les goulots d'étranglement qui font obstacle au succès du secteur primaire, l'équipe de Robotics Plus en Nouvelle-Zélande propose des technologies révolutionnaires pour automatiser et améliorer l'efficacité du secteur horticole. L'emballeuse de fruits et légumes Aporo™ est l'une de ces technologies qui se concentre sur l'une des principales fonctions à forte intensité de main-d'œuvre de la station d'emballage moderne - mettre les fruits dans des plateaux.

Après une décennie de tests rigoureux sur le terrain, l'emballeuse de fruits et légumes Aporo était prête à révolutionner l'industrie mondiale de l'emballage des fruits et légumes et Robotics Plus s'est associée à Global Pac Technologies pour y parvenir.

Jenkins Group et Van Doren Sales sont les leaders du marché en matière de fourniture de produits et de services de premier ordre à l'industrie horticole en Nouvelle-Zélande, en Australie et en Amérique du Nord. Ils se sont réunis pour former Global Pac Technologies avec la vision commune de jouer un rôle important dans l'automatisation des lignes d'emballage horticoles dans le monde entier.

Avec les technologies révolutionnaires de Robotics Plus et leurs 200 ans d'expertise combinée dans la fourniture de performances éprouvées dans le secteur, ce partenariat est une combinaison parfaite, avec des centaines d'installations dans le monde entier.



L'EMBALLEUSE DE PRODUITS APORO™ A ÉTÉ DÉVELOPPÉE EN SE CONCENTRANT SUR L'UNE DES FONCTIONS LES PLUS EXIGEANTES EN MAIN-D'ŒUVRE DE LA MAISON D'EMBALLAGE MODERNE – METTRE LES FRUITS DANS LES PLATEAUX.

Tout dans cette machine a été conçu en pensant à l'utilisateur final. De sa facilité d'utilisation, de son déploiement rapide et de son adaptation jusqu'à l'infrastructure existante du centre d'emballage. Il est disponible dans des configurations pour des aménagements d'emballage à bande simple ou double.

# clé caractéristiques

## Aporo™ Produire Emballeuse



### ALIMENTATION AUTOMATISÉE



Entièrement automatisée, l'alimentation assistée par la vision régule la quantité de fruits livrés à la source et gère le produit réparti dans l'alimentation pour s'assurer qu'il arrive là où il est nécessaire afin d'optimiser la production.

### RÉTROFIT



Avec moins de trois mètres de long et une chute directe sur les courroies d'emballage des chaînes d'emballage existantes, l'Aporo™ est une technologie de pointe.

### INTERFACE



Une interface à écran tactile incroyablement intuitive offre aux opérateurs de la chaîne d'emballage une visibilité totale et un ajustement facile en fonction des exigences actuelles.

### INSTALLATION



Conçu spécifiquement pour une adaptation optimisée sur la plupart des bandes d'emballage standard, à cheval sur le convoyeur existant, il est souvent mis en place en quelques heures seulement.

### MAINTENANCE



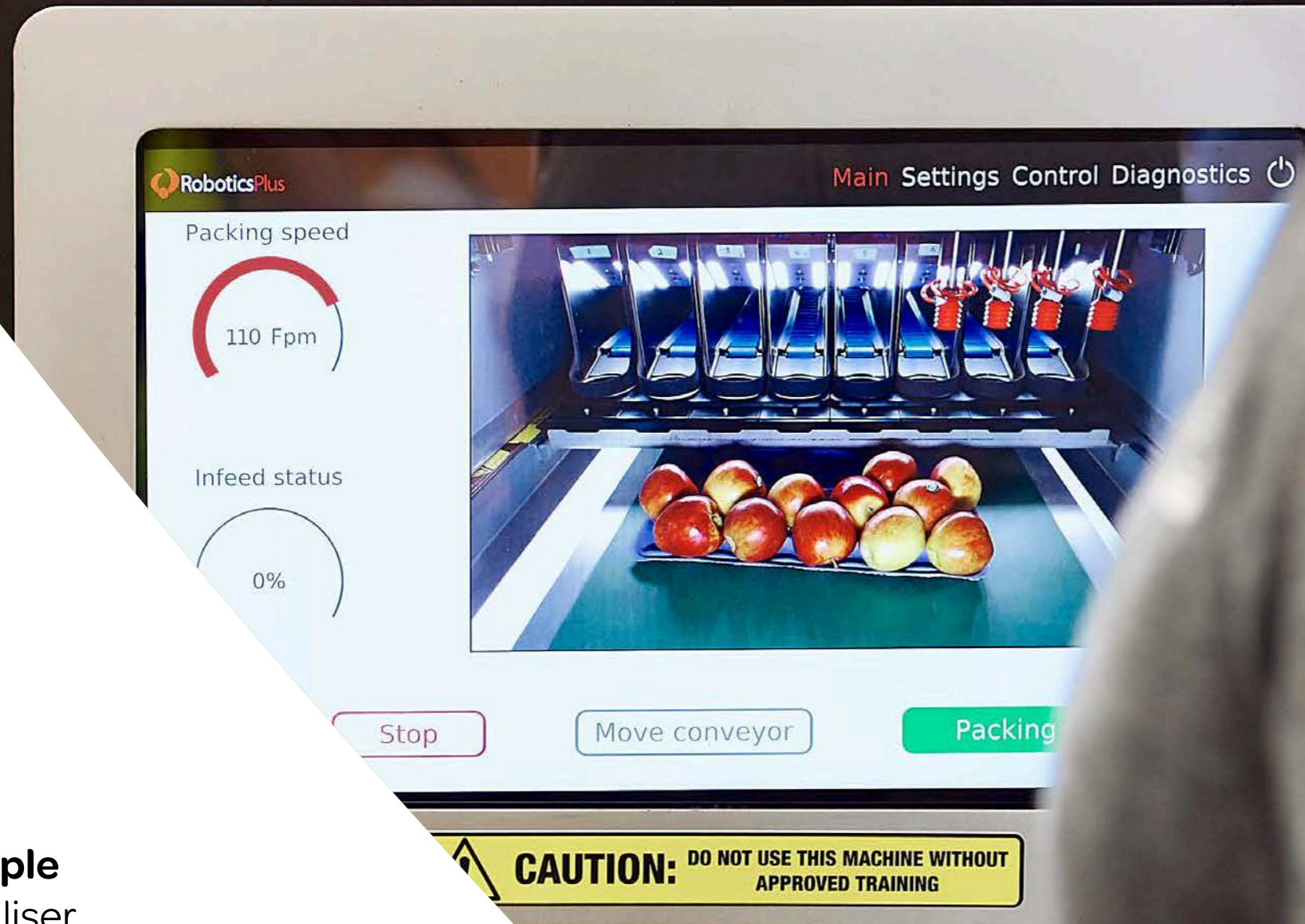
Contrôlé à distance par votre agent de service et facilement entretenu par le personnel interne, le temps de fonctionnement est maintenu à un niveau de référence le plus élevé du secteur.

### PRODUCTION



Dans des conditions optimales, l'emballeuse Aporo™ peut produire jusqu'à 120 fruits par minute, par bande d'emballage. Lorsque l'on emballe des fruits plus gros, le nombre de fruits par minute diminue, mais le nombre de caisses par minute reste le même.

# Fonctionnement incroyablement facile et intuitif



Accompagnée d'une excellente documentation pour l'utilisateur, le fonctionnement de l'emballuse de produits Aporo™ est comparable à celui des appareils électroniques portatifs modernes. Bien que l'économie sur les coûts de main-d'œuvre a été un facteur important de cette technologie, c'est son efficacité, sa cohérence et sa fiabilité qui attirent l'attention de l'industrie.

## Simple à utiliser.

### INTUITIF ÉCRAN TACTILE INTERFACE

L'interface opérateur a été conçue selon une méthodologie qui ne nécessite que peu ou pas de formation grâce à son interface tactile intuitive et bien conçue.

### À DISTANCE DIAGNOSTIC ET RAPPORTS

La performance de l'emballuse de produits Aporo™ peut être surveillée à distance par votre agent de service et les composants sont rapidement remplacés lorsqu'ils nécessitent un entretien.



CETTE CELLULE MODULAIRE SPÉCIALEMENT CONÇUE À CET EFFET EST CONÇUE POUR PLACER LES FRUITS DANS DES PLATEAUX ET COMPREND:

Un robot de prélèvement et de placement à têtes multiples pour répondre aux vitesses de production et à la variabilité des tailles; des couloirs de séparation des pommes avec système de vision intégré pour orienter correctement les produits; la reconnaissance automatique des poches de plateau pour tout type de plateau; ainsi

qu'une électronique de contrôle complète et des algorithmes d'analyse pour permettre le placement dynamique des fruits. L'Aporo utilise également une méthodologie de réseau neuronal pour apprendre et s'adapter aux différentes variétés de fruits et améliorer de façon continue les performances au fil du temps.

# technique info

## Aporo™



APORO™ I

**DIMENSIONS (MM)**  
L 3130 x P 1200 x H 1860  
**VITESSE D'EMBALLAGE**  
120 PAR MINUTE

**Décollage** unique disposition de la chambre d'emballage.



APORO™ II

**DIMENSIONS (MM)**  
L 2725 x P 2000 x H 1950  
**VITESSE D'EMBALLAGE**  
240 PAR MINUTE

**Double** décollage disposition de la chambre d'emballage.

# Augmentation de la productivité & du travail réduction

ÉCONOMIES SIGNIFICATIVES  
EN MATIÈRE DE VARIABILITÉ ET  
DE GESTION DES RESSOURCES  
HUMAINES.



# 120

FRUITS PAR MINUTE, PAR BANDE D'EMBALLAGE

# one to two

# 1-2

UNITÉS DE MAIN-D'ŒUVRE  
ÉCONOMISÉES PAR BANDE  
D'EMBALLAGE



# Notre agent Réseau

## AMÉRIQUE DU NORD

Van Doren Sales  
bret@vandorensales.com  
+1 509 668 2751

## AUSTRALIE

J-Tech Systems  
timb@jtechsystems.com.au  
+61 407 586 782

## ROYAUME-UNI

N.P. Seymour  
nick@npseymour.co.uk  
+44 158 071 2200

## ITALIE

Sorma Group  
info@sormaitalia.com  
+39 547 418 611

## CHILI

EMPACK  
info@empack.cl  
+56 547 418 611

## NOUVELLE-ZELANDE

Jenkins Freshpac Systems  
info@jenkinsfps.co.nz  
+61 7 575 0562

## SUÈDE

Gront Maskin  
info@rjmaskiner.se  
+46 4 281 555

## FRANCE

SORMAF  
sormaf@sormaf.fr  
+33 4 907 121 94

## PAYS-BAS ET BELGIQUE

Sorma Benelux  
info@sormabenelux.com  
+31 174 610 101

