

aporo™



Envasado de Precisión de Productos

Todo el día.
Todos los días.

NOS DESPERTAMOS
DIARIAMENTE CON EL
OBJETIVO DE DESARROLLAR
Y BUSCAR LAS TECNOLOGÍAS
MÁS ADECUADAS PARA QUE
LA INDUSTRIA MUNDIAL DE
LA FRUTA FRESCA PUEDA
ALIMENTAR A NUESTRO
PLANETA CONFORME SE
ACERCA Y SUPERA LOS 10.000
MILLONES DE BOCAS QUE
ALIMENTAR.

De las
humildes
semillas

crecen
las cosas
buenas

Nuestro camino hacia la Comercialización

La unión de un espíritu emprendedor arraigado en el sector hortícola y un estudiante de doctorado procedente de una de las mejores universidades de ciencias agrarias del mundo dio lugar a una empresa dedicada al desarrollo de tecnologías robóticas y automatizadas destinadas al sector primario a nivel mundial.

Una década después, e impulsados por un deseo implacable de eliminar las dificultades y los obstáculos que impiden el éxito del sector primario, el equipo de Robotics Plus en Nueva Zelanda presenta tecnologías innovadoras para automatizar e impulsar la eficiencia en el sector de la horticultura. La envasadora de productos Aporo™ es una de esas tecnologías que se centra en una de las principales funciones que requieren mucha mano de obra en la planta de envasado moderna: introducir la fruta en las bandejas.

Tras una década de rigurosas pruebas de campo, la envasadora de productos Aporo estaba lista para revolucionar el sector del envasado de productos a nivel mundial y Robotics Plus se asoció con Global Pac Technologies para lograrlo.

Jenkins Group y Van Doren Sales son líderes del mercado en el suministro de productos y servicios de primera clase a la industria hortícola en Nueva Zelanda, Australia y Norteamérica y se unieron para formar Global Pac Technologies con la visión compartida de ser una parte importante de la automatización de las líneas de envasado hortícola a nivel mundial.

Con las innovadoras tecnologías de Robotics Plus y sus 200 años de experiencia conjunta en la prestación de servicios probados en el sector, esta asociación es una combinación perfecta, que cuenta con cientos de instalaciones en todo el mundo.

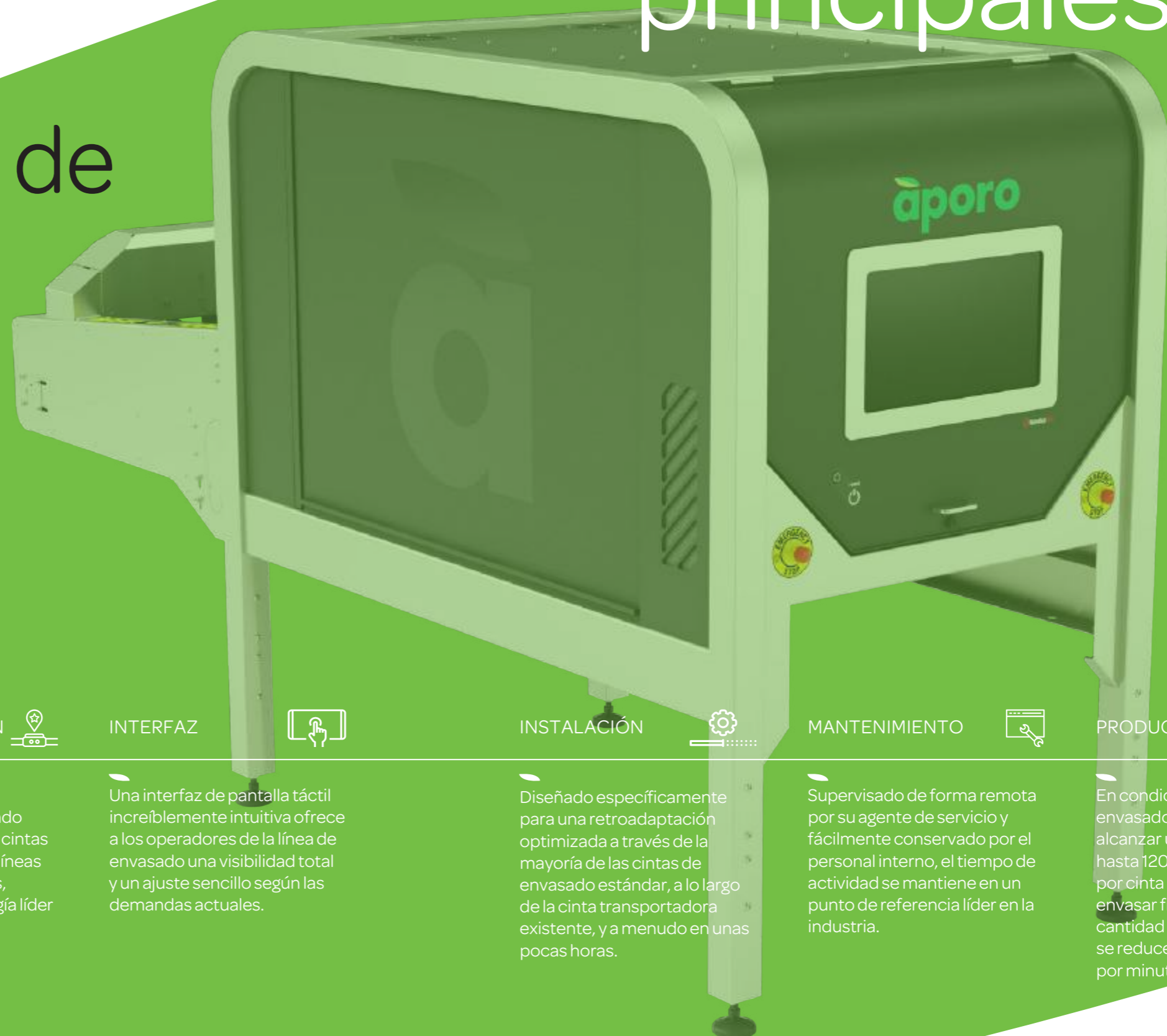
aporo™

LA ENVASADORA DE PRODUCTOS APORO™ HA SIDO CREADA PENSANDO EN UNA DE LAS FUNCIONES MÁS INTENSIVAS EN MANO DE OBRA DE LA PLANTA DE ENVASADO MODERNA: INTRODUCIR LA FRUTA EN LAS BANDEJAS.

Todo en esta máquina ha sido diseñado pensando en el usuario final. Por su facilidad de uso, su rápida implantación y su adaptación a la infraestructura de los almacenes existentes. Está disponible para configuraciones de empaquetado con cinta transportadora **simple** o **doble**.

Características principales

Aporo™ Envasadora de Productos



ALIMENTACIÓN AUTOMATIZADA



La alimentación totalmente automatizada y asistida por visión regula la cantidad de fruta que se suministra desde la fuente y controla la distribución del producto a lo largo de la alimentación para garantizar que llega a donde se necesita para optimizar la producción.

RETROADAPTACIÓN



Con menos de tres metros de largo y cayendo directamente sobre las cintas transportadoras de las líneas de envasado existentes, Aporo™ es una tecnología líder en su clase.

INTERFAZ



Una interfaz de pantalla táctil increíblemente intuitiva ofrece a los operadores de la línea de envasado una visibilidad total y un ajuste sencillo según las demandas actuales.

INSTALACIÓN



Diseñado específicamente para una retroadaptación optimizada a través de la mayoría de las cintas de envasado estándar, a lo largo de la cinta transportadora existente, y a menudo en unas pocas horas.

MANTENIMIENTO



Supervisado de forma remota por su agente de servicio y fácilmente conservado por el personal interno, el tiempo de actividad se mantiene en un punto de referencia líder en la industria.

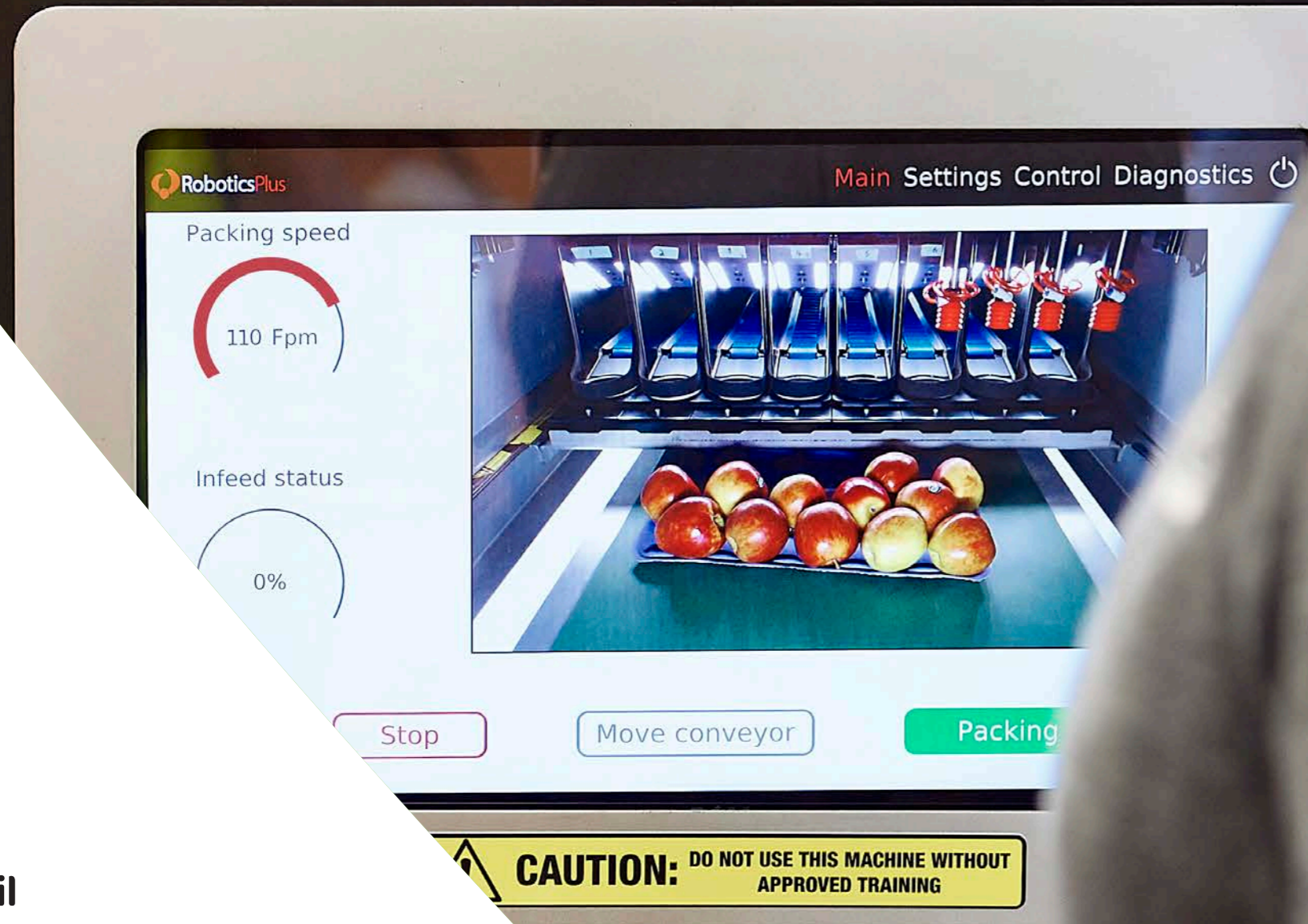
PRODUCCIÓN



En condiciones óptimas, la envasadora Aporo™ puede alcanzar una producción de hasta 120 frutas por minuto, por cinta para envasado. Al envasar frutas más grandes, la cantidad de frutas por minuto se reduce, pero la tasa de producción por minuto se mantiene alta.

Increíblemente sencilla e intuitiva de manejar

Acompañada de una excelente documentación para el usuario, el funcionamiento de la envasadora de productos Aporo™ se asemeja a los modernos dispositivos electrónicos manuales. Aunque el ahorro en costes de mano de obra ha sido un importante motor de esta tecnología, su eficacia, consistencia y fiabilidad es lo que está llamando la **atención del sector**.



Fácil de usar.

INTERFAZ INTUITIVA DE PANTALLA TÁCTIL

La interfaz del operador se ha diseñado con una metodología que requiere muy poca o ninguna capacitación gracias a su interfaz de pantalla táctil bien diseñada e intuitiva.

DIAGNÓSTICO E INFORME A DISTANCIA

El rendimiento de la envasadora de productos Aporo™ puede ser supervisado por su agente de servicio de forma remota y los componentes se cambian rápidamente cuando se requiere su mantenimiento.

ESTA CÉLULA MODULAR
ESPECIALMENTE DISEÑADA
PARA COLOCAR LA FRUTA EN
BANDEJAS INCLUYE:

Un robot multicabezal
para recoger y colocar
los productos a fin de
satisfacer las velocidades
de producción y la
variabilidad de tamaños;
carriles de singularización
de manzanas con
un sistema de visión
incorporado para colocar
los productos en la
orientación correcta;
reconocimiento
automático de las
cavidades de las bandejas

para cualquier tipo de
bandeja; así como una
electrónica de control
completa y algoritmos de
análisis para permitir la
colocación dinámica de
la fruta. Además, Aporo
utiliza la metodología de
las redes neuronales para
aprender y adaptarse a
las diferentes variedades
de fruta y mejorar
continuamente el
rendimiento con el paso
del tiempo.

Información Técnica

Aporo™



APORO™ I

DIMENSIONES (MM)
ANCHO 3130 x
PROFUNDIDAD 1200 x
ALTURA 1860

VELOCIDAD DE ENVASADO
120 POR MINUTO

Distribución de la caseta de
envasado con una sola salida.



APORO™ II

DIMENSIONES (MM)
ANCHO 2725 x
PROFUNDIDAD 2000 x
ALTURA 1950

VELOCIDAD DE ENVASADO
240 POR MINUTO

Distribución de la caseta de
envasado con doble salida.



Incremento en la productividad y reducción de la mano de obra

AHORRO SIGNIFICATIVO
EN LA GESTIÓN DE LA
VARIABILIDAD Y DE LOS
RECURSOS HUMANOS.



120

FRUTAS POR MINUTO POR CINTA TRANSPORTADORA PARA
ENVASADO

uno a dos

1-2

SE AHORRAN ENTRE 1 Y 2
UNIDADES DE MANO DE
OBRA POR CADA CINTA PARA
ENVASADO



Nuestra red de Agentes

NORTEAMÉRICA

Van Doren Sales
bret@vandorensales.com
+1 509 668 2751

AUSTRALIA

J-Tech Systems
timb@jtechsystems.com.au
+61 407 586 782

REINO UNIDO

N.P. Seymour
nick@npseymour.co.uk
+44 158 071 2200

ITALIA

Sorma Group
info@sormaitalia.com
+39 547 418 611

CHILE

EMPACK
info@empack.cl
+56 547 418 611

NUEVA ZELANDA

Jenkins Freshpac Systems
info@jenkinsfps.co.nz
+61 7 575 0562

SUECIA

Gront Maskin
info@rjmaskiner.se
+46 4 281 555

FRANCIA

SORMAF
sormaf@sormaf.fr
+33 4 907 121 94

PAÍSES BAJOS Y BÉLGICA

Sorma Benelux
info@sormabenelux.com
+31 174 610 101

